ÉLÉMENT SANDWICH

FB-3/SL Stadurlon film décor

STADUR
MADE IN GERMANY

Information de produit

FB-3/SL Stadurlon film décor

Descriptif:
Les éléments sandwich Stadurlon film décor se composent d'un noyau central en polystyrène extrudé (remplaçable sur demande par un noyau de mousse en polyuréthane) et d'un parement contrecollé sur Stadurlon (Renolit, Cova, Hornschuch) sur les deux faces. Sur demande la deuxième face peut être livrée en Stadurlon blanc. L'élément sandwich est recouvert des deux côtés d'un film de protection. Garantie de Stadur 10 ans.

Caractéristiques:
- très bonne isolation thermique
- résistant aux UV (voir garantie du fabricant pour le film)
- haute capacité de résistance aux chocs aussi par temps froid
- facile à travailler avec l'outillage courant pour le bois ou le métal

Parements:
Plaques de Stadurlon 1,5 mm d'épaisseur recouvertes d'un film type décor bois. Alternativement le verso peut être livré avec 1,5 mm Stadurlon blanc proche RAL 9016. Veuillez nous consulter pour les films type décor bois disponibles.

Noyau central:
Mousse de polystyrène extrudé, sans CFC ou expansé selon une technique au CO2, haute étanchéité à la vapeur, infime absorption d'eau, classement M1 d'après la norme NF P 92-507. Le noyau de mousse central est rainuré pour un collage optimal, sans formation de poussière lors du travail. Des mousses avec différentes conductivités thermiques valeur λD 0,029 – 0,035 sont disponibles.

Épaisseur central:
24 mm – D'autres épaisseurs peuvent être proposées pour les parements et le noyau de mousse.

Formats:
2150 x 950 mm / 3050 x 1300 mm – D'autres formats et dimensions sont livrables sur demande.

Valeurs techniques:

Épaisseur totale	Parements	Valeur U (λD 0,029)	Valeur U (λD 0,035)
24	1,5 mm	1,11	1,29

Éléments spéciaux:
Les éléments sandwich Stadurlon avec film décor peuvent être livrés avec des valeurs d'insonorisation optimisées grâce à des plateaux spéciaux d'isolation phonique; ou avec des plaques en aluminium pour les retards à l'effraction. Le collage d'arêtes en bois, matériaux synthétiques ou aluminium et différents usinages de la mousse, en forme de chant décalé, rainure ou bouvetée sont également possibles. D'autres types de matériaux formant le noyau de mousse central, par exemple mousse PUR, laine de roche minérale, ou bien des matériaux en structure alvéolaire, sont livrables sur demande.

Domaines d'application:
Remplissages de fenêtres, allèges, volets battants, remplissages de portes, cloisons de séparation, construction de stands, éléments de façade, revêtement de balcons

Remarque:
Lors d'essais, même avec des surfaces en décor bois foncées, on a mesuré des températures maximales de surface de +85°C. Par conséquent, l'utilisation à l'extérieur de FB-3/SL est également autorisée en cas d'exposition au rayonnement solaire direct. Conformément à la température de surface maximale attendue, la dilatation linéaire (d'environ 0,8 mm/mètre linéaire par écart de température de 10°C) peut déjà être minimisée au préalable. Exemple: Par la mise en œuvre (p.ex. découpe) à une température ambiante de 20°C et une température maximale attendue de 80°C, la dilatation linéaire est limitée à 4,8 mm/mètre linéaire. Le Stadurlon n'absorbe pratiquement pas d'humidité, par conséquent l'arête de coupe ne doit pas être protégée contrairement aux panneaux stratifié. Vous trouverez d'autres conseils dans les Instructions d'Utilisation.

La reproduction des couleurs et surfaces correspondent aux possibilités d'impression. Nous recommandons de demander un original afin de valider les couleurs et surfaces exactes des parements. Sous réserve de modifications techniques. Toutes les opérations commerciales sont soumises à nos conditions générales que vous trouvez sur www.stadur.com.

Stadur Produktions GmbH & Co. KG
Ostereichen 2-4, 21714 Hammah,
Germany, E-mail stadur@stadur.com

Phone +49 (0) 41 44 / 234-0
Fax +49 (0) 41 44 / 234-100
www.stadur.com

Revision 2015-11-A

STADUR
MADE IN GERMANY