



# Сэндвич-панели

**SKS** самоклеящийся пенопласт

# информация о продукте

SKS самоклеящийся пенопласт

10  
лет

## Описание:

Самоклеящиеся сэндвич-панели состоят из экструдированной полистирольной основы и самоклеящейся пленки с двух сторон. Клейкий слой с обеих сторон закрыт защитной бумагой на дисперсионно-акриловой основе.

## Характеристики:

- очень высокая прочность сцепления
- влагостойкость (XPS)
- очень хорошая теплоизоляция
- легко обрабатывается ножами для ковровых покрытий или инструментами для металла

## Облицовочный материал:

Не содержащая растворителей, экологичная трансферная клейкая лента на базе акрилатной дисперсии. Клей имеет превосходное схватывание, не подвержен старению и воздействию УФ-лучей.

## Материал заполнения:

Экструдированный пенополистирол, вспенен без использования фторхлоруглеводорода или CO<sub>2</sub>, высокая паронепроницаемость, минимальная гигроскопичность, класс В1 в соответствии DIN 4102. Для лучшей адгезии на поверхности вспененной основы сделаны насечки, пыль при обработке не образуется. Используются вспененные материалы с различной теплопроводностью  $\lambda_D$  0,029 – 0,035.

**Общая толщина:** Любая толщина с шагом 1 мм в диапазоне от 8 мм до 80 мм.

## Форматы:

2000 x 1000мм / 3000 x 1000мм / 3000 x 1500мм. Другие форматы и стандартные размеры- по запросу.

## Технические

### характеристики:

толщина: 21 мм

толщина: 25 мм

толщина: 30 мм

толщина: 40 мм

Коэф-т теплопередачи  
( $\lambda_D$  0,035): 1,29

Коэф-т теплопередачи  
( $\lambda_D$  0,035): 1,13

Коэф-т теплопередачи  
( $\lambda_D$  0,035): 0,97

Коэф-т теплопередачи  
( $\lambda_D$  0,035): 0,76

## Нестандартные панели:

Самоклеящиеся сэндвич-панели могут изготавливаться со специальными шумопоглощающими пластинами или противозломными алюминиевыми вставками.

## Области применения:

оконные филенки, дверные филенки, фасадные элементы, ограждающие элементы, перегородки, облицовка балконов, наполнитель ворот для промышленных объектов, холодильные камеры, производство контейнеров, медицинская техника, автомобилестроение

**Примечание:** Фирма Stadur гарантирует прочность соединения самоклеящейся пленки и экструдированного пенополистирола. За дальнейшее нанесение различных декоративных покрытий фирма Stadur ответственности не несет. Руководство по использованию двухсторонней клейкой ленты Температура: оптимальная температура для применения клейких лент составляет + 18°C ... + 35°C. При склеивании при более низких температурах начальная прочность соединения уменьшится. Поверхности: Склеиваемые поверхности должны быть сухими и чистыми. Следует избегать конденсации влаги на склеиваемых поверхностях (например, в результате переноса холодного предмета в теплое помещение). На склеиваемых поверхностях не должно быть пыли, жира, масла и разделительных средств. Непрочные слои краски или декоративные слои следует удалить или закрепить. Очистка: Для очистки использовать только чистые тряпки и пригодные для данных материалов растворители (бензин, спирт, полиэфир или кетоны). Сильный прижим обеспечивает контакт по всей поверхности: прижим (около 10 – 15 Н/см<sup>2</sup>) выполняется с помощью специального ролика или пресса. Максимальная адгезия наступает не менее чем через 24 часа. Избегать ненужных нагрузок: соединения элементов необходимо выполнить так, чтобы не было излома панели т.е не образовывались щели между соединениями в пене. Срезающие нагрузки и нагрузки при растяжении должны распределяться по всей поверхности склеивания. Постоянные режущие напряжения влияют на сохранение упругости соединения (например, вывескам для крепления на изогнутых поверхностях следует предварительно придать соответствующую форму). Следует избегать напряжений на концах склеиваемых поверхностей. Характеристики поверхности: Хорошего клеевого соединения можно добиться на гладких поверхностях; для шероховатых поверхностей нужны более толстые клейкие ленты. Проще всего склеиваются: металлы, высокоэнергетические материалы (например, АБС, поликарбонат, ПВХ, гладкое дерево, камень и стекло). С осторожностью следует работать с пластифицированными материалами. Пластификатор может изменить структуру клеевого слоя, что повлияет на прочность склеивания. Хранение: Клеящиеся ленты должны храниться при комнатной температуре и нормальной влажности воздуха (50 – 70 %) не более одного года. Передача цветов и фактуры поверхностей соответствует полиграфическим возможностям. Для более точного подбора цвета и фактуры поверхности рекомендуется запросить образец. Мы оставляем за собой право на технические изменения. Деловые отношения регулируются нашими Общими условиями заключения сделок, с которыми можно ознакомиться на сайте [www.stadur.com](http://www.stadur.com).

