



# ÉLÉMENT COMPOSITES

## TechLine **GFK** High Gloss

**STADUR**  
MADE IN GERMANY

# Élément composites

TechLine GFK High Gloss

## Description:

Les panneaux sandwichs TechLine GFK High Gloss de STADUR sont constitués d'une âme légère et de peaux en PRV (Polyester Renforcé de fibre de Verre).

## Peaux:

En standard, nous utilisons des parements PRV avec un gelcoat blanc en épaisseur de 1,5 ou 1,8 mm, recouvertes d'un film de protection. Sur demande, nous pouvons travailler avec des peaux PRV dont l'épaisseur peut varier entre 1,0 et 5,0 mm et dont la teinte de gelcoat peut être choisie parmi les teintes RAL.

## Matériau d'âme

Mousse de polyuréthane (PU), mousse de polystyrène extrudé (XPS) ou nid d'abeille en polypropylène (PP). Sur demande, les matériaux d'âme sont disponibles avec différentes densités.

## Formats

Jusqu'à 14000 mm de long par 3200 mm de large, tout les formats intermédiaires sont réalisables. L'épaisseur totale du panneau dépend de vos exigences dans la mesure où vous pouvez travailler avec des épaisseurs entières (tous les mm) entre 15 mm et 100 mm. La tolérance sans inserts est de +/- 0,8 mm. Sur demande, cette tolérance peut être réduite.

Poids	1,3+1,5 mm	1,5 mm	1,8 mm	2,0 mm	2,5 mm	3,0 mm
PU (50 kg/m <sup>3</sup> )	5,4	5,9	6,6	7,1	7,7	9,8
PP (80 kg/m <sup>3</sup> )	6,4	6,9	7,4	7,9	8,6	10,7
XPS (35 kg/m <sup>3</sup> )	5,1	5,6	6,2	6,7	7,4	9,5

## Éléments spéciaux

Les panneaux sandwichs TechLine GFK High Gloss de chez STADUR peuvent être équipés d'inserts ou de renforts afin par exemple

d'assurer une fixation ou bien d'augmenter la résistance mécanique du panneau. Plus encore, il est possible de réaliser des découpes et des usinages sur mesure à partir d'un centre d'usinage à commande numérique. Les capacités de la table d'usinage sont de 14.000 mm x 3.200 mm sur une épaisseur maximale de 80 mm. Les chants des âmes en mousse peuvent être usinés soit en escalier soit en mâle-femelle. Les inserts et les renforts ont des tolérances dimensionnelles différentes des âmes, ce qui peut générer des légers marquages. Ce phénomène dépend aussi beaucoup de l'épaisseur des peaux.

## Indications:

Avec des teintes sombres et brillantes, les petits défauts de surface ainsi que les inserts ou les renforts seront plus visibles. Il est conseillé de bien faire attention aux effets des conditions atmosphériques lors d'un usinage ou de toute autre transformation du panneau. Toutes ces indications sont données de bonne foi. Elles ne doivent cependant pas être considérées comme des garanties, et par conséquent, elles n'engagent pas la responsabilité de STADUR.

