

BÂTIMENT

CATALOGUE GÉNÉRAL



À propos de nous



Depuis 1982, STADUR développe d'innombrables applications à partir du concept de base du panneau sandwich et compte désormais parmi les fabricants d'éléments composites les plus importants et les plus innovants d'Europe. Nous vous proposons une large gamme de produits de haute qualité et de solutions sur mesure.

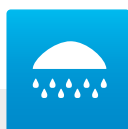
Avec un effectif permanent de 120 collaborateurs, nous répondons aux demandes individuelles de nos clients depuis notre siège social situé à 21714 Hammah.

Secteurs d'activités



BÂTIMENT

Panneaux sandwich pour fenêtres, portes et façades.



SANITAIRE

Éléments de douche pour la salle de bain, le sanitaire et le bien-être.



COMMUNICATION

Panneaux de mousse léger imprimables pour la communication visuelle.



TECHNIQUE

Panneaux sandwich pour la construction de véhicules et pour l'industrie.

Aperçu rapide

- Fondée en 1982 par Wolfgang Sylvester
- Surface de production : 20 000 m²
- Employés : 120
- Chiffre d'affaires 2025 : > 30 mil. (part des exportations > 60 %)
- Clients / pays : > 80 pays
- Parc de machines moderne

Filiales

- Stadur Composite, Karstädt
Extrusion de matières plastiques
- Stadur Dämmstoff, Stade
Commerce de matériaux isolants
- Stadur Süd, Pliezhausen
Éléments sandwich

Contact

Tél. : +49 41 44 / 234 0

E-mail : bau@stadur.com

Ou utilisez notre formulaire de contact :

www.stadur.com

Vos avantages

Panneaux sandwichs



Faible poids

Facile à utiliser



Résistant aux UV

Applications extérieures



Plusieurs épaisseurs

Adapté à chaque structure



Grande stabilité

Résistance dynamique



Isolation thermique

Fiable et permanent



Isolation phonique

Réduction dB

STADUR



Certifié

STADUR est certifié selon la norme DIN EN ISO 9001



Stadurlon - 100% sans PVC

100 % recyclable.

Produit à partir de 77% de pré-matériaux recyclés.



Zéro déchets

La prévention des déchets et l'optimisation des chûtes de pré-matériaux font partis intégrante de la politique de l'entreprise.

Sommaire

Panneaux sandwich avec revêtement thermoplastique

Page

FB-1/SL	Panneaux sandwich avec Stadurlon	6
FB-1/SLN	Panneaux sandwich avec Stadurlon rainuré	8
FB-1/PVC	Panneaux sandwich avec PVC	9
FB-1/EXN	Panneaux sandwich avec PVC rainuré	10

Panneaux sandwich en stratifié

FB-2	Panneaux sandwich avec stratifié	12
------	----------------------------------	----

Panneaux sandwich décoratifs

FB-3/SL	Panneaux sandwich avec Stadurlon et film décoratif	14
FB-3	Aperçu des revêtements, des finitions et décors	15
FB-3/DN	Panneaux sandwich rainurés avec film décoratif	16

Panneaux sandwich avec revêtement en aluminium

FB-4	Panneaux sandwich avec aluminium	18
FB-4/DN	Panneaux sandwich rainurés en aluminium	19
Stadur Top	Panneaux sandwich pour la toiture	20

Panneaux sandwich pour applications spéciales

SKS	Panneaux sandwich avec film auto-adhésif	22
FB-GFK	Panneaux sandwich avec revêtements en polyester renforcé de fibres de verre	23
Fapatec	Panneaux sandwich avec parements en verre émaillé	24

Protection Line pour des exigences accrues

Protec	Panneaux sandwich avec protection anti-effraction	26
Phon	Panneaux sandwich avec inserts d'isolation acoustique	28
Pyro/A2	Panneaux sandwich avec protection contre l'incendie	30

Élargissements de châssis et seuils de sol – Structures porteuses

ProfileTec	Seuils de porte et de baies coulissantes	32
FrameTec	Élargisseurs de châssis de fenêtre	33

Informations générales

Revêtements	Stadurlon, PVC, stratifié, aluminium, fibre de verre, SKS	34
Noyau	Divers matériaux : Mousse XPS, EPS, PUR et laine minérale	35
Géométrie des rainures	Voir : FB-1/SLN, FB-3/DN, FB-4/DN	36
Instructions d'utilisation		37 - 43



Panneaux sandwich avec revêtement thermoplastique

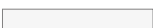




FB-1/SL

Panneaux sandwich avec Stadurlon

Composition

	Stadurlon - 1,0 / 1,3 / 1,5 / 2,0 mm
	XPS - λ D 0,033
	Stadurlon - 1,0 / 1,3 / 1,5 / 2,0 mm

Caractéristiques



très bonne isolation thermique



facile à travailler



sans PVC



5 ans Garantie contre les UV

Formats

2000 x 1000 mm / 2150 x 950 mm
3050 x 1300 mm / 3000 x 1500 mm
3000 x 2000 mm / 4000 x 2000 mm

D'autres formats et dimensions fixes sont disponibles sur demande.



Sécurité anti-chute



Isolation acoustique

Remarques

- Répertoire dans le DGNB-Navigator. Code : XM14OL
- AVIS TECHNIQUE n° 06/16-2346
- Édition Royal avec mousse non rainurée
- Sécurité anti-chute testée selon les normes DIN 18008-4:2013-07, NF-P 08-301 et P 08-302
- Différents formats en stock. N'hésitez pas à nous contacter.



peut être peint



différentes couleurs disponibles



Résistant aux chocs



Caractéristiques techniques

Épaisseur totale	Parements	Valeur U (λ D 0,039)	Valeur R (λ D 0,039)	Poids (kg/m ²)
20 mm	1,3 / 1,5 mm	1,45	0,52	3,68
24 mm	1,3 / 1,5 mm	1,23	0,64	3,80
28 mm	1,3 / 1,5 mm	1,07	0,76	3,94
32 mm	1,3 / 1,5 mm	0,95	0,88	4,08
36 mm	1,3 / 1,5 mm	0,85	1,01	4,21
40 mm	1,3 / 1,5 mm	0,77	1,13	4,34
44 mm	1,3 / 1,5 mm	0,71	1,25	4,47
48 mm	1,3 / 1,5 mm	0,65	1,37	4,60

Revision 2026-08-A

Stadur Produktions GmbH & Co. KG
Österreich 2-4, 21714 Hammah

Web www.stadur.com
E-Mail bau@stadur.com

Phone +49 (0) 41 44 / 234-0
Fax +49 (0) 41 44 / 234-100

ROYAL EDITION STADUR

MADE IN GERMANY



équerre des
quatre côtés



mousse non
rainurée



délais de
livraison réduits



surface de
haute qualité

Formats en stock :

3000 x 1500 mm

3000 x 2000 mm

Épaisseurs disponibles :

24, 28, 36, 40, 48 mm





FB-1/SLN

Panneaux sandwich avec
Stadurlon rainuré

Composition



Stadurlon - 2,0 mm



XPS - λ D 0,033



Stadurlon - 2,0 mm

Formats

2000 x 1000 mm

D'autres formats et dimensions fixes sont disponibles sur demande.

Caractéristiques



très bonne isolation
thermique



facile à
travailler



Sans PVC



5 ans Garantie
contre les UV



peut être peint



Résistant aux
chocs

Remarques

- Largeur de rainurage : 10 mm /
Espacement des rainures : 100 mm
- Rainurage Softline
- voir la fiche technique « Géométrie des rainures »

Caractéristiques techniques

Épaisseur totale	Parements	Valeur U (λ D 0,039)	Valeur R (λ D 0,039)	Poids (kg/m ²)
20 mm	2,0 mm	1,45	0,52	3,68
24 mm	2,0 mm	1,23	0,64	3,80
28 mm	2,0 mm	1,07	0,76	3,94
32 mm	2,0 mm	0,95	0,88	4,08
36 mm	2,0 mm	0,85	1,01	4,21
40 mm	2,0 mm	0,77	1,13	4,34
44 mm	2,0 mm	0,71	1,25	4,47
48 mm	2,0 mm	0,65	1,37	4,60

Revision 2026-08-A

Stadur Produktions GmbH & Co. KG
Östereichen 2-4, 21714 Hammah

Web www.stadur.com
E-Mail bau@stadur.com

Phone +49 (0) 41 44 / 234-0
Fax +49 (0) 41 44 / 234-100



FB-1/PVC

Panneaux sandwich avec
PVC

Composition

	PVC 640 mat - 1,3 mm
	XPS - λ D 0,033
	PVC 640 mat - 1,3 mm

Formats

3000 x 1500 mm

D'autres formats et dimensions fixes sont disponibles sur demande.

Caractéristiques



très bonne isolation
thermique



facile à
travailler



Résistant aux UV



Résistant aux
chocs



Classification de
résistance au feu **M2**
testé selon la norme
NF P 92-507 : 2004



Isolation
acoustique

Remarques

- AVIS TECHNIQUE n°06/16-2346



Caractéristiques techniques

Épaisseur totale	Parements	Valeur U (λ D 0,039)	Valeur R (λ D 0,039)	Poids (kg/m ²)
20 mm	1,3 mm	1,45	0,52	3,68
24 mm	1,3 mm	1,23	0,64	3,80
28 mm	1,3 mm	1,07	0,76	3,94
32 mm	1,3 mm	0,95	0,88	4,08
36 mm	1,3 mm	0,85	1,01	4,21
40 mm	1,3 mm	0,77	1,13	4,34
44 mm	1,3 mm	0,71	1,25	4,47
48 mm	1,3 mm	0,65	1,37	4,60

Revision 2026-08-A

Stadur Produktions GmbH & Co. KG
Österreich 2-4, 21714 Hammah

Web www.stadur.com
E-Mail bau@stadur.com

Phone +49 (0) 41 44 / 234-0
Fax +49 (0) 41 44 / 234-100



FB-1/EXN

Panneaux sandwich avec
PVC rainuré

Composition



PVC 640 mat - 2,2 mm



XPS - λ D 0,033



PVC 640 mat - 1,3 / 2,2 mm

Caractéristiques



très bonne isolation
thermique



facile à
travailler



Résistant aux UV



Résistant aux
chocs

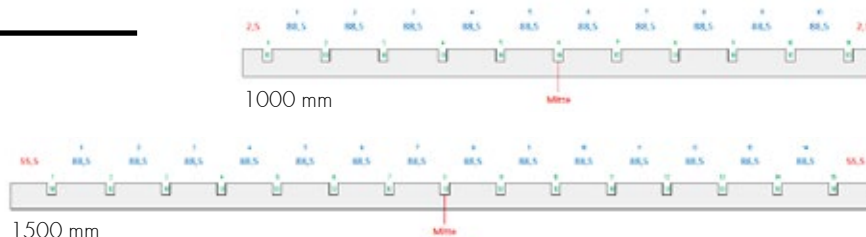
Formats

2100 x 1000 mm / 3000 x 1500 mm

D'autres formats et dimensions fixes sont disponibles sur
demande.

Remarques

- largeur de rainurage 10 mm /
Espacement des rainures 88,5 mm
- largeur de 1 000 mm = 11 rainures
largeur de 1 500 mm = 15 rainures
- Rainurage possible uniquement à la verticale



Caractéristiques techniques

Épaisseur totale	Parements	Valeur U (λ D 0,039)	Valeur R (λ D 0,039)	Poids (kg/m ²)
24 mm	2,2 / 1,3 mm	1,23	0,61	4,58
28 mm	2,2 / 1,3 mm	1,07	0,74	4,71
32 mm	2,2 / 1,3 mm	0,96	0,86	4,84
36 mm	2,2 / 1,3 mm	0,86	0,99	4,98
24 mm	2,2 / 2,2 mm	1,28	0,61	5,14
28 mm	2,2 / 2,2 mm	1,11	0,73	5,27
32 mm	2,2 / 2,2 mm	0,97	0,85	5,40
36 mm	2,2 / 2,2 mm	0,87	0,98	5,54

Revision 2026-08-A

Stadur Produktions GmbH & Co. KG
Österreich 2-4, 21714 Hammah

Web www.stadur.com
E-Mail bau@stadur.com

Phone +49 (0) 41 44 / 234-0
Fax +49 (0) 41 44 / 234-100



Panneaux sandwich en stratifié





FB-2

Panneaux sandwich avec stratifié

Composition

	Stratifié - 2,0 mm
	XPS - λ D 0,033
	Stratifié - 2,0 mm

Caractéristiques



très bonne isolation thermique



facile à travailler



Résistant aux chocs

Formats

2200 x 1000 mm / 3050 x 1300 mm
4200 x 1610 mm

D'autres formats et dimensions fixes sont disponibles sur demande.

Remarques

- AVIS TECHNIQUE n°06/16-2346



Caractéristiques techniques

Épaisseur totale	Parements	Valeur U (λ D 0,039)	Valeur R (λ D 0,039)	Poids (kg/m ²)
24 mm	2,0 mm	1,27	0,62	6,38
28 mm	2,0 mm	1,1	0,74	6,5
32 mm	2,0 mm	0,97	0,86	6,63
36 mm	2,0 mm	0,87	0,98	6,77
40 mm	2,0 mm	0,79	1,1	6,9
44 mm	2,0 mm	0,72	1,23	7,02
48 mm	2,0 mm	0,66	1,35	7,14



Panneaux sandwich décoratifs





FB-3/SL

Panneaux sandwich avec Stadurlon et film décoratif

Composition

	Stadurlon - 1,5 mm avec film décoratif
	XPS - λ D 0,033
	Stadurlon - 1,5 mm avec film décoratif

Formats

2150 x 950 mm
3050 x 1300 mm

D'autres formats et dimensions fixes sont disponibles sur demande.

Remarques

- AVIS TECHNIQUE n°06/16-2346
- Aperçu des décors disponible sur demande
- Sécurité anti-chute testée selon les normes NF-P 08-301 et P 08-302

Caractéristiques



très bonne isolation thermique



facile à travailler



différentes couleurs disponibles



Résistant aux UV



Isolation acoustique



Résistant aux chocs



Sécurité anti-chute



Caractéristiques techniques

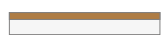
Épaisseur totale	Parements	Valeur U (λ D 0,039)	Valeur R (λ D 0,039)	Poids (kg/m ²)
24 mm	1,5 mm	1,23	0,64	4,33
28 mm	1,5 mm	1,07	0,76	4,46
32 mm	1,5 mm	0,95	0,88	4,6
36 mm	1,5 mm	0,85	1,01	4,72
40 mm	1,5 mm	0,77	1,13	4,85
44 mm	1,5 mm	0,71	1,25	4,98
48 mm	1,5 mm	0,65	1,37	5,11

FB-3

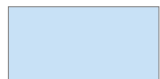
Aperçu des revêtements, des finitions et décors

Les éléments sandwich Stadur FB-3 avec film décoratif sont disponibles avec les revêtements suivantes :

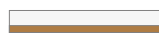
Stadurlon



Stadurlon - 1,5 mm avec film décoratif



XPS - λ D 0,029 / λ D 0,033

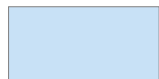


Stadurlon - 1,5 mm avec film décoratif

Stratifié



Stratifié - 2,0 mm avec film décoratif



XPS - λ D 0,029 / λ D 0,033



Stratifié - 2,0 mm avec film décoratif

Aluminium



Aluminium - 1,5 mm avec film décoratif



XPS - λ D 0,029 / λ D 0,033



Aluminium - 1,5 mm avec film décoratif

Résine époxy



Résine époxy - 1,0 mm avec film décoratif



XPS - λ D 0,029 / λ D 0,033

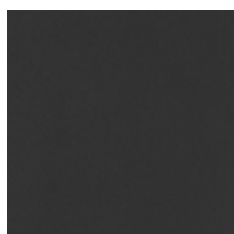


Résine époxy - 1,0 mm avec film décoratif

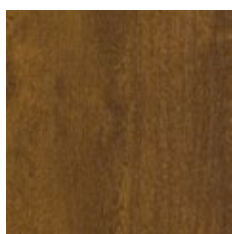
Les revêtements peuvent être combinés à volonté, par exemple avec un verso en Stadurlon blanc.

Décors

Le rendu des couleurs et des finitions dépend des possibilités techniques d'impression. Pour une mise au point précise des couleurs et des finitions, il est recommandé de demander un échantillon original.



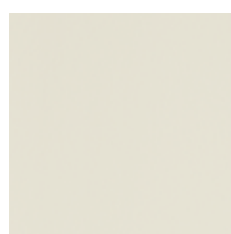
436-1014
Alux DB 703



436-2076
Chêne colonial



436-7047
Gris quartz SFTN



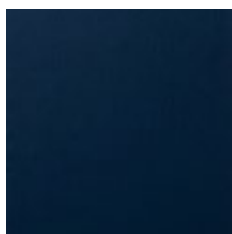
456-5054
Crème



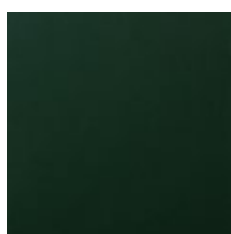
470-3003
Chêne Sheffield
Béton



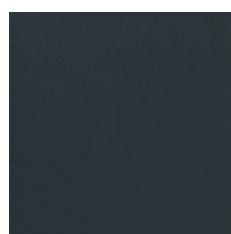
3081.005-167
Rouge foncé



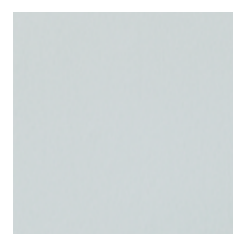
5150.005-167
Bleu acier



6125.005-167
Vert foncé



7016.005-167
Gris anthracite



7251.005-167
Gris clair

Voici, à titre d'exemple, quelques-uns de nos décors disponibles.

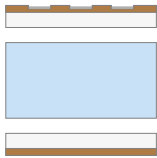
Vous pouvez obtenir sur demande une liste complète et à jour avec les références des décors : bau@stadur.com



FB-3/DN

Panneaux sandwich rainurés avec HPL/aluminium et film décoratif

Composition



Stratifié - 2,0 mm / Aluminium - 1,5 mm avec film décoratif

XPS - λ D 0,033

Stratifié - 2,0 mm / Aluminium - 1,5 mm avec film décoratif

Caractéristiques



très bonne isolation thermique



facile à travailler



différentes couleurs disponibles



Résistant aux UV



Résistant aux chocs

Formats

Stratifié : 2150 x 950 mm

Aluminium : 2000 x 1000 mm

D'autres formats et dimensions sont disponibles sur demande.

Remarques

- Aperçu des décors disponible sur demande
- Largeur de rainurage : 10 mm /
Espace des rainures : 100 mm
- voir la fiche technique « Géométrie des rainures »

Caractéristiques techniques

Épaisseur totale	Parements	Valeur U (λ D 0,039)	Valeur R (λ D 0,039)	Poids (kg/m ²)
24 mm	2,0 mm HPL	1,27	0,62	6,57
28 mm	2,0 mm HPL	1,1	0,74	6,69
32 mm	2,0 mm HPL	0,97	0,86	6,82
24 mm	1,5 mm ALU	1,24	0,64	9,25
28 mm	1,5 mm ALU	1,08	0,74	9,34
32 mm	1,5 mm ALU	0,95	0,86	9,48



**Panneaux sandwich
avec revêtement en aluminium**





FB-4

Panneaux sandwich avec aluminium

Composition

	Aluminium - 0,8 / 1,0 / 1,5 / 2,0 mm
	XPS - λ D 0,033
	Aluminium - 0,8 / 1,0 / 1,5 / 2,0 mm

Formats

2000 x 1000 mm / 2500 x 1250 mm
3000 x 1500 mm

D'autres formats et dimensions fixes sont disponibles sur demande.

Remarques

- AVIS TECHNIQUE n°06/16-2346
- Disponible dans presque toutes les teintes courantes RAL
- différents degrés de brillance / structures fines disponibles
- Pour les essais d'isolation acoustique, voir « Phon »
- Sécurité anti-chute testée selon les normes NF-P 08-301 et P 08-302

Caractéristiques



très bonne isolation thermique



facile à travailler



Cassement Feu M1
selon la norme
NF P 92-507 : 2004



Isolation acoustique



peut être peint



différentes couleurs disponibles

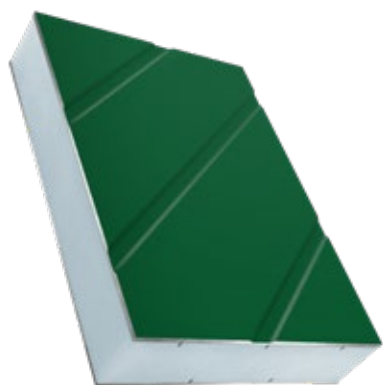


Sécurité anti-chute



Caractéristiques techniques

Épaisseur totale	Parements	Valeur U (λ D 0,039)	Valeur R (λ D 0,039)	Poids (kg/m ²)
20 mm	0,8 mm	1,4	0,55	4,91
24 mm	0,8 mm	1,2	0,67	5,04
28 mm	0,8 mm	1,04	0,79	5,18
32 mm	0,8 mm	0,93	0,91	5,31
36 mm	0,8 mm	0,83	1,03	5,44
40 mm	0,8 mm	0,79	1,09	5,57
44 mm	0,8 mm	0,69	1,27	5,71



FB-4/DN

Panneaux sandwich rainurés
en aluminium

Composition



Aluminium - 1,5 mm avec rainures

XPS - λ D 0,033

Aluminium - 1,5 mm lisse

Caractéristiques



très bonne isolation
thermique



facile à
travailler



Résistant aux UV



Résistant aux
chocs

Formats

Formats sur demande



différentes
couleurs
disponibles

Remarques

- Disponible dans presque toutes les teintes courantes RAL, Tiger et NSC
- Largeur de rainurage 10 mm /
Espace des rainures 100 mm
- voir la fiche technique « Géométrie des rainures »

Caractéristiques techniques

Épaisseur totale	Parements	Valeur U (λ D 0,039)	Valeur R (λ D 0,039)	Poids (kg/m ²)
24 mm	1,5 mm	1,19	0,67	9,25
28 mm	1,5 mm	1,04	0,79	9,34
32 mm	1,5 mm	0,93	0,91	9,48
36 mm	1,5 mm	0,86	1	9,61
40 mm	1,5 mm	0,77	1,12	9,74
44 mm	1,5 mm	0,71	1,24	9,86
48 mm	1,5 mm	0,65	1,36	9,99



Stadur Top

Panneaux sandwich
pour la toiture

Composition



Aluminium - 0,72 mm, plié

XPS - λ D 0,033

Aluminium - plié à 0,72 mm, plié
Ou bien avec un revêtement en Stadurlon

Caractéristiques



très bonne isolation
thermique



facile à
travailler



Classement Feu



Isolation acoustique
selon la norme
DIN EN ISO 140-18

Formats

Largeur : 1200 mm

Longueur : 3000 mm / 3500 mm / 4000 mm / 4500 mm
5000 mm / 6000 mm / 7000 mm / 7500 mm

D'autres formats et dimensions fixes sont disponibles sur
demande.



différentes couleurs disponibles

Couleurs en stock :

RAL 7024 / 9010 / 8004, Zinc, Rouge moucheté

Remarques

- La clé de jonction en aluminium NP-6135 est disponible dans les longueurs 7 500 mm et 4 500 mm
- Le panneau sandwich est disponible avec insert d'isolation acoustique PHON

Caractéristiques techniques

Épaisseur totale	Parements	Valeur U (λ D 0,039)	Valeur R (λ D 0,039)	Poids (kg/m ²)	Valeur dB*
16 mm	Top	1,60	0,45	4,88	-
32 mm	Top	0,90	0,94	5,41	64,3
52 mm	Top	0,58	1,55	6,07	67

Consultez le catalogue Top pour découvrir d'autres variantes et obtenir plus d'informations

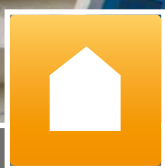


Revision 2026-08-A

Stadur Produktions GmbH & Co. KG
Östereichen 2-4, 21714 Hammah

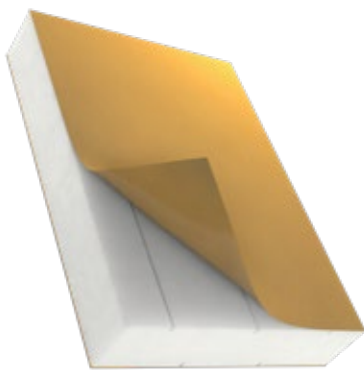
Web www.stadur.com
E-Mail bau@stadur.com

Phone +49 (0) 41 44 / 234-0
Fax +49 (0) 41 44 / 234-100



Panneaux sandwich pour applications spéciales

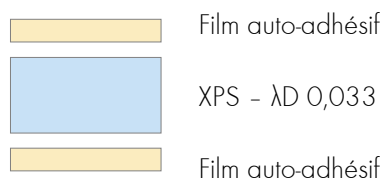




SKS

Panneaux sandwich avec
film auto-adhésif

Composition



Caractéristiques



très bonne isolation
thermique



facile à
travailler



Isolation acoustique
testée à 36 mm avec 32 dB

Formats

2000 x 1000 mm / 2200 x 1000 mm
3000 x 1000 mm / 3000 x 1500 mm

D'autres formats et dimensions fixes sont disponibles sur
demande.

Remarques

- Film auto-adhésif sans solvant et respectueux de l'environnement, à base d'acrylate en dispersion
- la colle présente une excellente adhérence initiale et résiste au vieillissement et aux UV
- Veuillez impérativement respecter nos instructions d'utilisation
- Disponible avec diverses revêtements sur une face, par exemple : Stadurlon
- Différentes versions disponibles en stock

Caractéristiques techniques

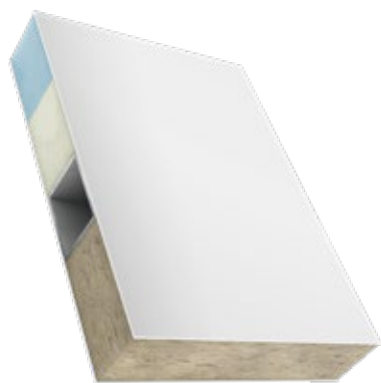
Épaisseur totale	Valeur U (λD 0,039)	Valeur R (λD 0,039)	Poids (kg/m ²)
18 mm	1,4	0,55	0,91
20 mm	1,29	0,61	0,98
21 mm	1,24	0,64	1,01
25 mm	1,08	0,76	1,15
30 mm	0,93	0,91	1,31
33 mm	0,85	1	1,41
40 mm	0,72	1,21	1,64
50 mm	0,59	1,52	1,97

Revision 2026-08-A

Stadur Produktions GmbH & Co. KG
Österreich 2-4, 21714 Hammah

Web www.stadur.com
E-Mail bau@stadur.com

Phone +49 (0) 41 44 / 234-0
Fax +49 (0) 41 44 / 234-100



FB-GFK

Panneaux sandwich avec revêtements en polyester renforcé de fibres de verre

Composition

	GFK - 1,3 / 1,5 / 1,8 mm
	XPS - λ D 0,033 Inserts / renforts en option en fibre de verre
	GFK - 1,3 / 1,5 / 1,8 mm

Caractéristiques



très bonne isolation thermique



facile à travailler



Résistant aux UV



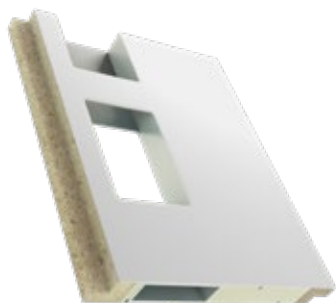
Résistant aux chocs

Formats

Tous les formats jusqu'à 14 000 x 3 150 mm

Tolérance de longueur et de largeur en fonction de la longueur :
jusqu'à 3 000 mm : ± 2 mm, jusqu'à 5 000 mm : ± 4 mm,
jusqu'à 8 000 mm : ± 6 mm, jusqu'à 14 000 mm : ± 10 mm

Inserts / Renforts / Usinage CNC



Les solutions sur mesure STADUR peuvent être équipées d'inserts et/ou de renforts, par exemple pour supporter des charges ou pour permettre un vissage.

Une autre possibilité de production consiste à réaliser des découpes et des fraisages, que nous réalisons sur notre centre d'usinage CNC jusqu'à 14 000 x 3 150 x 100 mm. L'usinage des bords du noyau en mousse sous forme de feuillure à gradins ou d'une rainure et d'une languette sont également possibles.

Les panneaux sandwichs FB-GFK peuvent être munis d'inserts et de renforts en matière plastique ou en métal, par exemple pour la réception de la charge ou le vissage. Notre centre d'usinage CNC permet de réaliser des fraisages, des rainures en V, des chants décalés etc., pilotés par C.A.O., tout de suite après la fabrication des éléments.



Fapatec

Panneaux sandwich avec
parements en verre émaillé

Composition



Verre de sécurité - 4 / 6 / 8 / 10 mm



XPS – λ D 0,033



Stadurlon/PVC/aluminium - 1,5 / 2,0 mm

Caractéristiques



très bonne isolation
thermique



différentes
couleurs
disponibles

Formats

Formats fixes à convenir

Remarques

Une large gamme de couleurs d'émaillées sans métaux lourds, conformes au nuancier standard RAL, est disponible.

L'épaisseur totale dépend des exigences individuelles et peut être choisie librement de 14 à 120 mm.

La tolérance d'épaisseur standard est de $\pm 0,7$ mm.

Les caractéristiques techniques dépendent des matériaux utilisés.



**Protection Line
pour des exigences accrues**

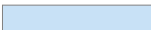




Protec

Panneaux sandwich avec
protection anti-effraction

Composition

	Aluminium / Stadurlon 1,5 mm
	XPS - λ D 0,033
	Aluminium 1,5 / 2,0 / 3,0 mm
	XPS - λ D 0,029 / λ D 0,033
	Aluminium / Stadurlon 1,5 mm

Formats

- AVIS TECHNIQUE n°06/16-2346

Caractéristiques



Protection anti-effraction
testée conformément à la norme DIN EN 1630:2021-11



Résistant aux
chocs



Isolation
acoustique



différentes
couleurs
disponibles



Caractéristiques techniques FB-1/SL

FB-1/SL Protec

Caractéristiques	Parement de 1,5 mm	Parement de 2,0 mm	Parement de 3,0 mm
Épaisseur totale	36 mm		
Formats standards	2000 x 1000 mm / 3000 x 1500 mm 2000 x 950 mm (décor) / 3000 x 1300 mm (décor)		
Protection anti-perforation	x	x	RC2
Protection anti-effraction	RC2	RC3	RC3
Poids en kg/m ²	9,60	11,00	13,80
Valeur U	0,89	0,90	0,92
Testé selon	le modèle de la norme DIN EN 1630:2021-11, annexe F		

Caractéristiques techniques du FB-4

FB-4 Protec

Caractéristiques	Parement de 1,5 mm	Parement de 2,0 mm	Parement de 3,0 mm
Épaisseur totale	36 mm		
Formats standards	2000 x 1000 mm / 3000 x 1500 mm 2000 x 1000 mm (décor) / 3000 x 1300 mm (décor)		
Protection anti-perforation	x	non testé	RC2
Protection contre l'effraction par perçage	RC2	non testé	RC3
Poids en kg/m ²	9,60	11,00	13,80
Valeur U	0,89	0,90	0,92
Testé selon	le modèle de DIN EN 1630:2021-11, annexe F		

Nos systèmes testés offrent une protection fiable contre les tentatives d'effractions.

Les classes RC indiquées sont basées sur des essais partiels conformes à la norme **DIN EN 1630:2021-11, annexe F**, et fournissent des indications claires sur la sécurité de nos produits.

Pour une classification complète selon la norme DIN EN 1627, il est toujours nécessaire de tester l'ensemble du système. Grâce à nos essais partiels, nous pouvons toutefois déjà fournir des informations précieuses en matière de sécurité, **et ce indépendamment du système global.**

Classes selon les normes DIN

Normes DIN

Essais manuels – Essais d'effraction (DIN EN 1630:2021-11)

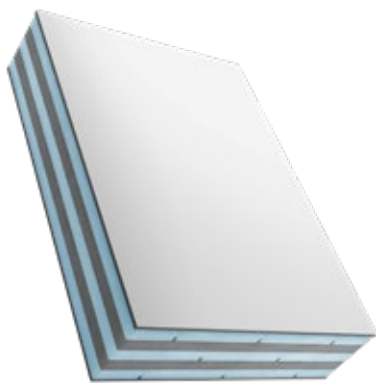
Classe (DIN EN 1627:2011)	Ancienne classe (DIN EN V 1627:1999)	Classe de vitrage (DIN EN 356)	Liste de outils	Temps d'effractions	Durée totale de l'examen
RC1	WK1	-	Petits outils simples, force physique	-	-
RC2	WK2	P4A	Comme ci-dessus + tournevis, pince, cales en bois et en plastique, scies	3 Min	15 Min
RC3	WK3	P5A	Comme ci-dessus + tournevis supplémentaires, pied-de-biche, petit marteau, perceuse à main, chasse-goupille	5 Min	20 Min
RC4	WK4	P6B	Comme ci-dessus + marteau lourd, hache, ciseau à bois, pince coupante, coupe-boulons, burin et perceuse à main	10 Min	30 Min
RC5	WK5	P7B	Comme ci-dessus + perceuse, scie sauteuse, scie sabre, meuleuse d'angle	15 Min	40 Min
RC6	WK6	P8B	Comme ci-dessus + masse, cale en acier, meule, marteau à percussion	20 Min	50 Min

Revision 2026-08-A

Stadur Produktions GmbH & Co. KG
Österreich 2-4, 21714 Hammah

Web www.stadur.com
E-Mail bau@stadur.com

Phone +49 (0) 41 44 / 234-0
Fax +49 (0) 41 44 / 234-100



Phon

Panneaux sandwich avec
inserts d'isolation acoustique

Structures certifiées selon les normes ISO 717-1:2013 et 10140-2:2010

Parements Stadurlon

également disponible avec décor

Phon 34

	Stadurlon 1,5 mm	36 mm	Épaisseur
	XPS 13,5 mm		
	Insert spécial 6,0 mm	34	dB
	XPS 13,5 mm		
	Stadurlon 1,5 mm	0,99	Valeur U

Phon 35

	Stadurlon 2,0 mm	36 mm	Épaisseur
	XPS 14,0 mm		
	Insert spécial 4,0 mm	35	dB
	XPS 14,0 mm		
	Stadurlon 2,0 mm	0,97	Valeur U

Phon 36 I

	Stadurlon 2,0 mm	36 mm	Épaisseur
	XPS 13,0 mm		
	Insert spécial 6,0 mm	36	dB
	XPS 13,0 mm		
	Stadurlon 2,0 mm	1,03	Valeur U

Phon 36 II

	Stadurlon 1,5 mm	36 mm	Épaisseur
	XPS 8,5 mm		
	Insert spécial 4,0 mm	36	dB
	XPS 8,0 mm		
	Insert spécial 4,0 mm		
	XPS 8,5 mm	1,05	Valeur U
	Stadurlon 1,5 mm		

Phon 38 I

	Stadurlon 2,0 mm	36 mm	Épaisseur
	XPS 8,0 mm		
	Insert spécial 4,0 mm	38	dB
	XPS 8,0 mm		
	Insert spécial 4,0 mm		
	XPS 8,0 mm	1,09	Valeur U
	Stadurlon 2,0 mm		

Phon 38 II

	Stadurlon 2,0 mm	48 mm	Épaisseur
	XPS 12,0 mm		
	Insert spécial 4,0 mm	38	dB
	XPS 12,0 mm		
	Insert spécial 4,0 mm		
	XPS 12,0 mm	0,78	Valeur U
	Stadurlon 2,0 mm		

Phon 38 III

	Stadurlon 2,0 mm	38 mm	Épaisseur
	XPS 8,0 mm		
	Insert spécial 6,0 mm	38	dB
	XPS 8,0 mm		
	Insert spécial 4,0 mm		
	XPS 8,0 mm	1,08	Valeur U
	Stadurlon 2,0 mm		

Phon 40

	Stadurlon 1,5 mm	39 mm	Épaisseur
	XPS 8,0 mm		
	Insert spécial 8,0 mm	40	dB
	XPS 8,0 mm		
	Insert spécial 4,0 mm		
	XPS 8,0 mm	0,80	Valeur U
	Stadurlon 1,5 mm		

Revision 2026-08-A

Stadur Produktions GmbH & Co. KG
Österreich 2-4, 21714 Hammah

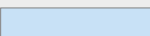
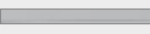
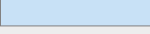
Web www.stadur.com
E-Mail bau@stadur.com

Phone +49 (0) 41 44 / 234-0
Fax +49 (0) 41 44 / 234-100

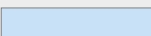
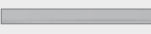
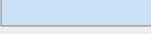
Structures certifiées selon les normes ISO 717-1:2013 et 10140-2:2010

Parements PVC

Phon 29

	PVC 1,3 mm	24 mm	Épaisseur
	XPS 9,2 mm		
	Insert spécial 3,0 mm	29	dB
	XPS 9,2 mm		
	PVC 1,3 mm	1,30	Valeur U

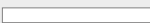
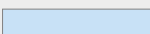
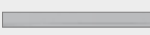
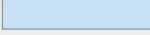
Phon 33

	PVC 1,3 mm	24 mm	Épaisseur
	XPS 8,7 mm		
	Insert spécial 4,0 mm	33	dB
	XPS 8,7 mm		
	PVC 1,3 mm	1,39	Valeur U

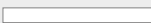
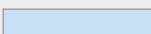
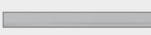
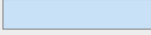
Parements Aluminium

également disponible avec décor

Phon 33

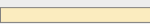
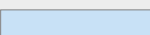
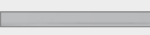
	Aluminium 0,8 mm	28 mm	Épaisseur
	XPS 11,2 mm		
	Insert spécial 4,0 mm	33	dB
	XPS 11,2 mm		
	Aluminium 0,8 mm	1,16	Valeur U

Phon 36

	Aluminium 1,5 mm	36 mm	Épaisseur
	XPS 13,5 mm		
	Insert spécial 6,0 mm	35	dB
	XPS 13,5 mm		
	Aluminium 1,5 mm	1,00	Valeur U

SKS

Phon 32

	Film SKS	36 mm	Stärke
	XPS 15,0 mm		
	Insert spécial 6,0 mm	32	dB
	XPS 15,0 mm		
	Film SKS	0,92	Valeur U

Panneaux sandwichs standard certifiés

également disponible avec décor

Produit	Parements	Épaisseur	Valeur dB	Valeur U
FB-1/SL	1,5 mm Stadurlon	24 mm	21	1,23
FB-1/SL	1,5 mm Stadurlon	28 mm	22	1,07
FB-1/SL	1,5 mm Stadurlon	36 mm	22	0,85
FB-1/SL	1,5 mm Stadurlon	48 mm	20	0,65
FB-1/SL Protec	2,0 mm Stadurlon	36 mm	31	0,92
FB-4	1,5 mm Aluminium	24 mm	29	1,24
FB-4	1,5 mm Aluminium	28 mm	29	1,08
FB-4	1,5 mm Aluminium	36 mm	29	0,86
FB-4	1,5 mm Aluminium	48 mm	27	0,62
FB-4	0,8 mm Aluminium	28 mm	25	1,02

Autres configurations / possibilités sur demande

Revision 2026-08-A

Stadur Produktions GmbH & Co. KG
Österreich 2-4, 21714 Hammah

Web www.stadur.com
E-Mail bau@stadur.com

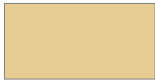
Phone +49 (0) 41 44 / 234-0
Fax +49 (0) 41 44 / 234-100



Pyro/A2

Panneaux sandwich avec protection contre l'incendie

Composition

	Aluminium - 0,8 mm
	Matériau isolant en laine minérales
	Aluminium - 0,8 mm

Formats

3000 x 1500 mm

D'autres formats et dimensions fixes sont disponibles sur demande.

Remarques

- Certifié LNE : numéro de certificat P256039
- Disponible dans presque toutes les teintes RAL
- Différents degrés de brillance / structures fines disponibles

Caractéristiques



très bonne isolation thermique



facile à travailler



différentes couleurs disponibles



Isolation acoustique



peut être peint



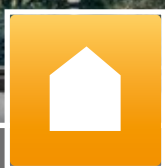
Résistance au feu **A2-s1,d0**
Testé selon la norme NF EN 13501-1:2018

A2: Ininflammable
s1: dégagement de fumée nul ou très
d0: pas de gouttes ni de chutes

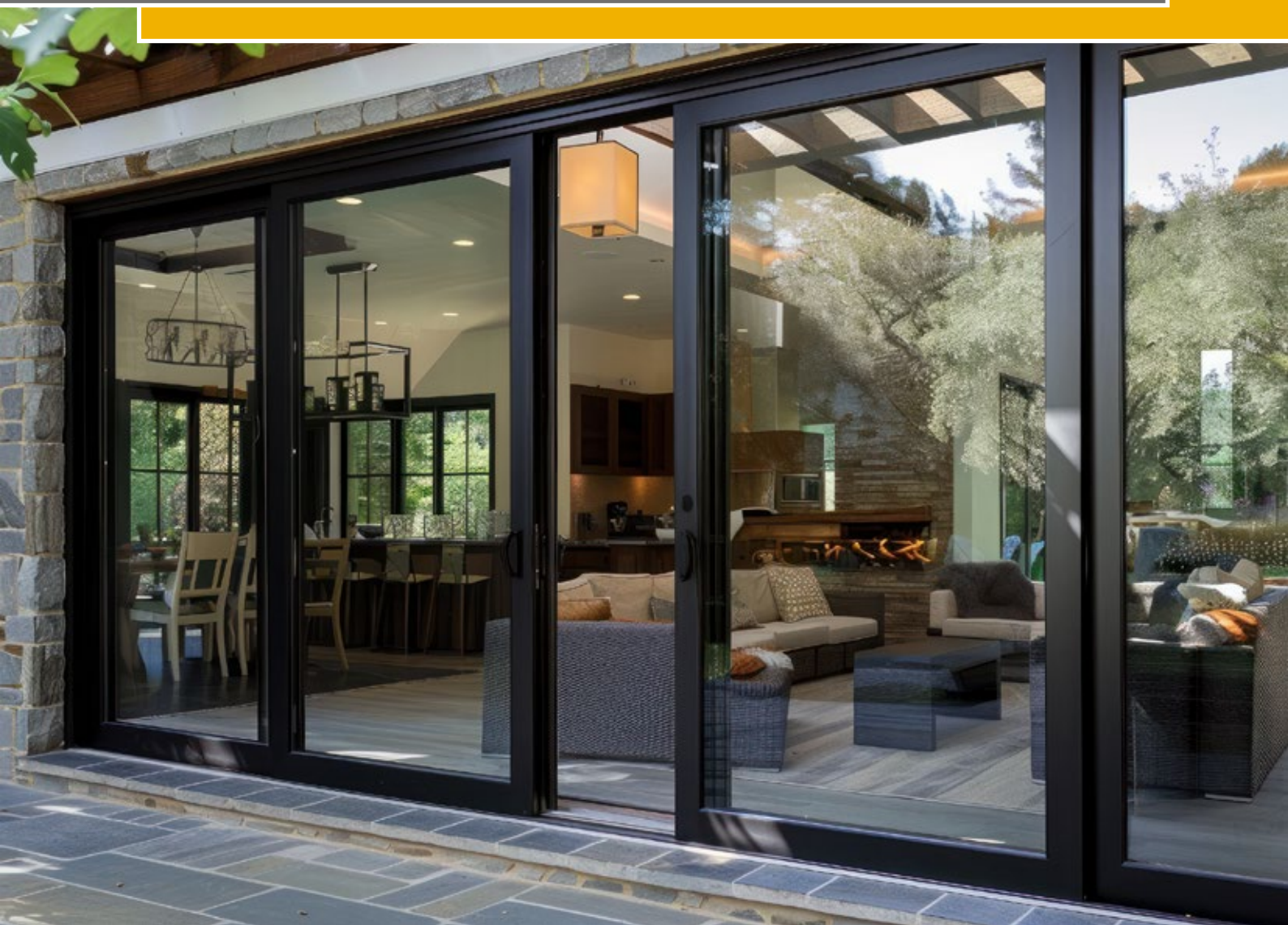
Caractéristiques techniques

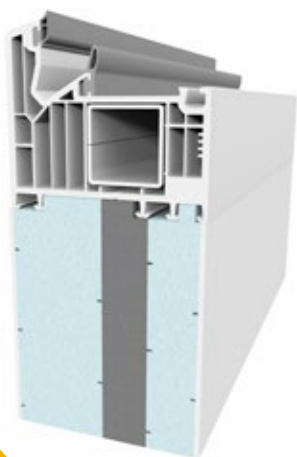
Épaisseur totale	Parements	Valeur U (λD 0,039)	Valeur R (λD 0,039)	Poids (kg/m²)
24 mm *	0,8 mm	1,36	0,56	9,33
28 mm	0,8 mm	1,20	0,67	9,99
32 mm	0,8 mm	1,07	0,77	10,65
36 mm *	0,8 mm	0,96	0,87	10,98
40 mm	0,8 mm	0,87	0,97	11,97

* Épaisseurs avec quantité minimale



FrameTec & ProfileTec Élargisseurs de châssis





FrameTec

Éléments sandwich avec âme en StadurFoam servant d'élargisseur de cadre

Composition

Les éléments sandwich FrameTec se composent d'une combinaison personnalisée de :

- un parement en Stadurlon de 2,0 mm
- Noyau : StadurFoam de 12,0 / 19,0 mm
- Noyau : XPS - λ D 0,033
- des inserts spéciaux en option

Fraisages d'un seul côté ou des deux côtés, adaptés à tous les profilés de système en PVC, en aluminium ou en bois.

Formats

Épaisseur : jusqu'à 210 mm

Longueurs : jusqu'à 7 000 mm

Les découpes en hauteur et en longueur sont disponibles en dimensions fixes.

Remarques

- Répertoire dans le DGNB-Navigator. Code : **EL9AZC**
- Parements également disponible avec décor
- Consultez notre catalogue « **FrameTec & ProfileTec** » pour obtenir des informations complètes sur ce produit.

Caractéristiques



très bonne isolation thermique



facile à travailler



Sécurité anti-chute



5 ans Garantie contre les UV



Résistant aux chocs



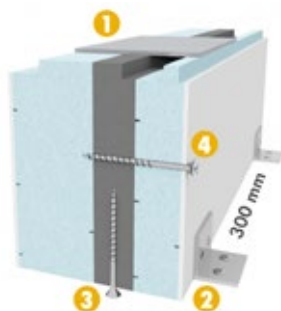
Isolation acoustique



différentes couleurs disponibles



Caractéristiques techniques



Épaisseurs : mm	Construction : mm	Poids : kg/m ²	Valeur U : W/m ² K
70	2,0 / 66 / 2,0	17,52	0,488
80	2,0 / 76 / 2,0	17,87	0,417
90	2,0 / 86 / 2,0	18,22	0,365

1. Résistance à la pression* > 1000 kg/lfm
2. Résistance à la flexion* > 3,1 Mpa
3. Valeur à l'arrachement vertical* > 3400 N
4. Valeur à l'arrachement horizontal* > 2200 N

Vis: Ø 6,0 mm
Profondeur de vissage: ca. 50 mm
Autres épaisseurs et modèles sur demande.
*Résultats d'analyse de laboratoire



ProfileTec

Éléments sandwich avec âme en StadurFoam servant de support pour seuil de porte

Composition

Les éléments sandwich ProfileTec se composent d'une combinaison personnalisée de :

- un parement en Stadurlon de 2,0 mm
- Noyau : StadurFoam de 12,0 / 19,0 mm
- Noyau : XPS - $\lambda D 0,033$
- des inserts spéciaux en option

Fraisages d'un seul côté ou des deux côtés, adaptés à tous les profilés de système en PVC, en aluminium ou en bois.

Formats

Épaisseur : jusqu'à 210 mm

Longueurs : jusqu'à 7 000 mm

Les découpes en hauteur et en longueur sont disponibles en dimensions fixes.

Remarques

- Répertorié dans le DGNB-Navigator. Code : **EL9AZC**
- Parements également disponible avec décor
- Consultez notre catalogue « **FrameTec & ProfileTec** » pour obtenir des informations complètes sur ce produit

Caractéristiques



très bonne isolation thermique



facile à travailler



Sécurité anti-chute



5 ans Garantie contre les UV



Résistant aux chocs



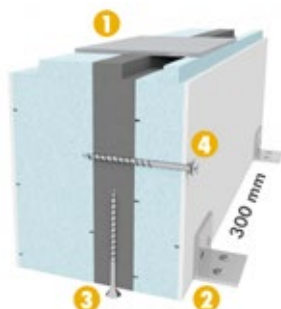
Isolation acoustique



différentes couleurs disponibles



Caractéristiques techniques



Épaisseurs : mm	Construction : mm	Poids : kg/m ²	Valeur U : W/m ² K
54	2,0 / 33 / 19	14,50	0,639
67	2,0 / 46 / 19	15,00	0,497

- | | |
|---------------------------------------|---------------|
| 1. Résistance à la pression* | > 1000 kg/lfm |
| 2. Résistance à la flexion* | > 2.0 Mpa |
| 3. Valeur à l'arrachement vertical* | > 3400 N |
| 4. Valeur à l'arrachement horizontal* | > 2200 N |

Vis: Ø 6,0 mm
 Profondeur de vissage: ca. 50 mm
 Autres épaisseurs et modèles sur demande.
 *Résultats d'analyse de laboratoire

Revision 2026-08-A

Stadur Produktions GmbH & Co. KG
 Ostereichen 2-4, 21714 Hammah

Web www.stadur.com
 E-Mail bau@stadur.com

Phone +49 (0) 41 44 / 234-0
 Fax +49 (0) 41 44 / 234-100

Parements

Stadurlon

C'est le parement Stadurlon qui rend les panneaux sandwich de STADUR si particuliers. Il s'agit d'un plastique haute performance développé en collaboration avec la société BASF de Ludwigshafen comme alternative au PVC. Il est fabriqué par la société Stadur Composite GmbH & Co. KG à Karstädt. C'est là que le Stadurlon est extrudé. Les fines plaques sont livrées à l'usine de production de Hammah où elles sont collées pour former les célèbres éléments sandwich.

- Résistant aux intempéries et à l'humidité
- Résistance aux chocs selon la norme DIN EN ISO 179
- Comportement au feu selon la norme DIN 4102, classe B2
- Densité apparente selon la norme ISO 1183 : 1,12 g/cm³
- Conductivité thermique = 0,56 W/mK (DIN 52612)
- Plage de températures d'utilisation en continu de -20 °C à +120 °C

PVC

- Résistant aux intempéries et à l'humidité
- résistant aux chocs
- difficilement inflammable selon la norme DIN 4102, classe B1
- Densité apparente selon ISO 1183 (DIN 53479) : 1,43 g/cm³
- Conductivité thermique = 0,16 W/mK (DIN 52612)

Stratifié

- haute résistance aux chocs
- Résistant aux UV
- Conductivité thermique = 0,25 W/mK
- Densité apparente selon la norme ISO 1183 : de 1,35 g/cm³

Aluminium

- Aluminium en laquage poudre, laquage liquide, anodisé
- Conductivité thermique = 200 W/mK
- Densité apparente = 2,70 g/cm³
- Classe de résistance au feu A1 = ininflammable

GFK

Polyester renforcé de fibres de verre

- faible poids et grande résistance mécanique
- Résistance aux produits chimiques, à la corrosion et aux rayons UV
- deux qualités standard : « High Gloss » avec une finition esthétique et « High Impact » avec une résistance accrue aux chocs

Film SKS

- Film auto-adhésif sans solvant et respectueux de l'environnement, à base d'acrylate avec papier auto-adhésif, jaune, 90 g/m²
- excellente adhérence initiale = min. 21 N/25 mm, temps de contact : 1 h
- Résistant au vieillissement et aux UV
- Résistance à la température de -40 °C à +90 °C
- Grammage de colle : 70 g/m², 100 g/m²

Noyau

XPS

- Absorption d'eau minimale $\leq 1,5\%$
- haute résistance à la compression
- impérissable et résistant au vieillissement
- Classe de résistance au feu E selon la norme DIN EN 13501-1
- Densité 33 kg/m^3
- sans HFC, HCFC ni HBCD
- Conductivité thermique = $0,033 \text{ W/mK}$

PUR

- Densité brute : $30 - 100 \text{ kg/m}^3$
- Absorption d'eau $\leq 3\%$
- offre d'excellentes performances d'isolation même avec de faibles épaisseurs
- Recyclable
- bonne stabilité dimensionnelle dans une plage de températures allant de -70°C à $+130^\circ\text{C}$

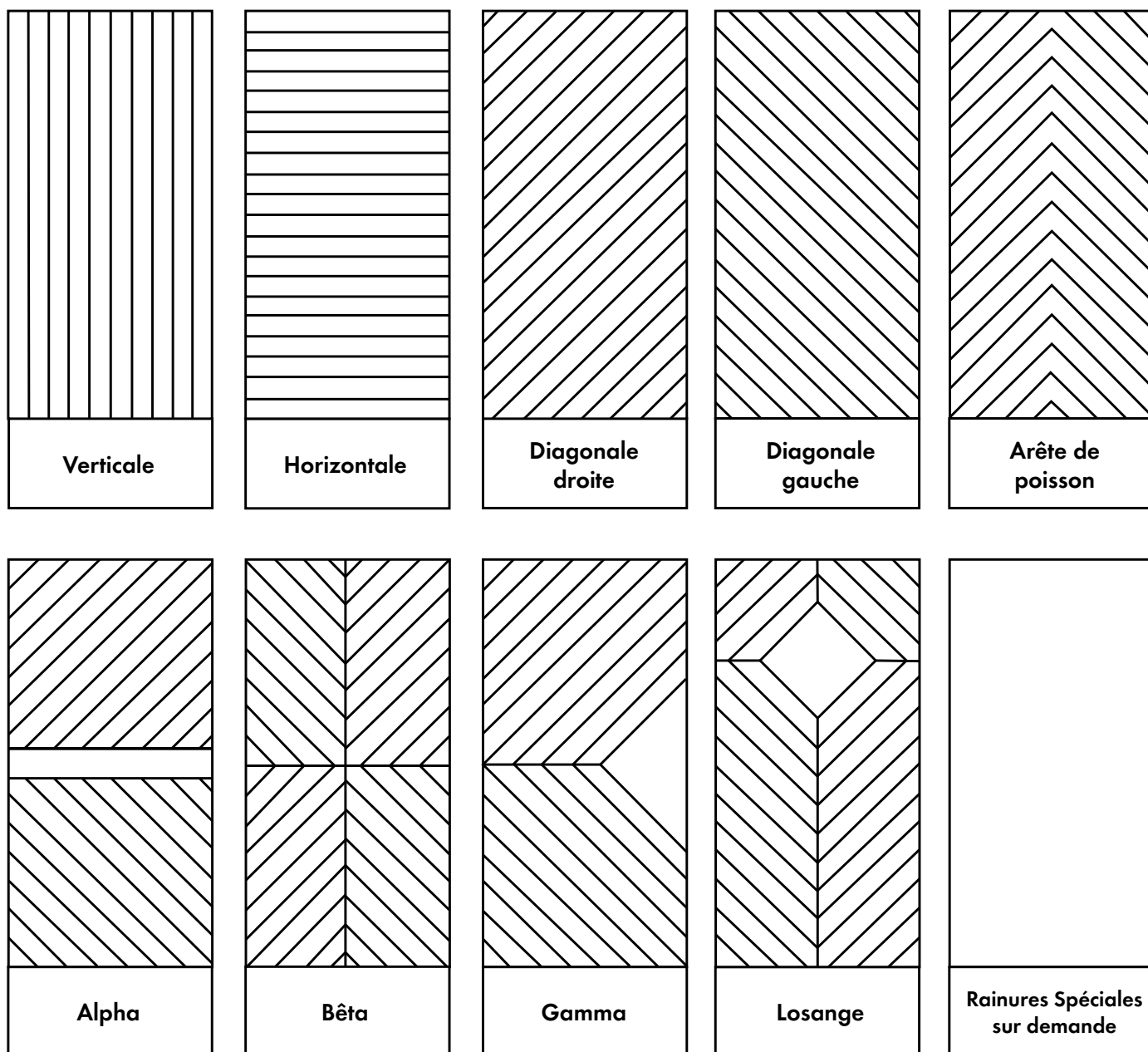
EPS Graphite

- Isolation haut de gamme intégrant des absorbeurs et des réflecteurs infrarouges afin de réduire le transfert de chaleur vers l'extérieur et vers l'intérieur
- Couleur : gris
- Conductivité thermique = $0,032 \text{ W/mK}$
- Contrainte de compression à 10 % de déformation $\geq 150 \text{ kPa}$
- Absorption d'eau $\leq 0,2 \text{ kg/m}^2$

Laine minérale

- résistance à la compression accrue
- incombustible A1 (DIN EN 13501-1)
- Conductivité thermique = $0,040 \text{ W/mK}$
- Contrainte de compression CS (10) $\geq 90 \text{ kPa}$
- Charge ponctuelle PL (5) $\geq 800 \text{ N}$

**Autres matériaux / autres finitions disponibles
sur demande**



Remarques:

Pour plus d'informations, veuillez consulter notre brochure: Instructions de traitement.
Sous réserve de modifications techniques.

Instructions d'utilisation

Panneaux sandwich en général

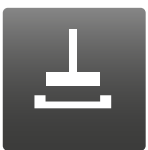


Généralités

- Les noyaux de mousse ne tolèrent pas de supports d'extraction pour vis.
- Des rivets ne peuvent être utilisés qu'en continuité et avec un contrepoids (risque de bosses).
- Ne jamais riveter seulement un côté de parement (risque de délamination) si des charges importantes sont prévues sur les plaques.
- Les panneaux ne peuvent pas être travaillés ou biseautés avec des machines de type postformage, ni avec une presse à emboutir.
- Les surfaces de parement peuvent être soudées sous certaines conditions (veuillez consulter notre service technique).
- La coupe au ciseau à plaques est impossible.
- Les plaques peuvent être poinçonnées sous certaines conditions jusqu'à une épaisseur d'env. 10,0 mm. Nous attirons l'attention sur le fait que des voutures peuvent apparaître lors du processus du poinçonnage. La mousse peut être écrasée et détruite à l'endroit du poinçon.
- En cas de mise en oeuvre dans des profilés en bois, les liteaux d'assemblage doivent être vissés et non cloués.
- Il faut éviter un assemblage fixe des plaques pour garantir une tolérance de dilatation. Il faut laisser un espace d'au moins de 6,0 mm à 10,0 mm par rapport au cadre. Les panneaux doivent être entreposés flottant dans une garniture de caoutchouc ou équivalent de dimensions suffisantes, afin de pouvoir tolérer une certaine dilatation.
- La mousse doit être protégée contre les rayonnements UV
- Pour éviter l'éclatement au gel, aucune humidité ne doit se placer dans les rainures de la mousse.
- Les éléments composites ne doivent jamais prendre le raidisseur statique.
- La garantie porte exclusivement sur le collage et le parement (selon renseignement fabricant), cependant pas en cas de déformation des panneaux.
- Des tolérances d'épaisseurs des matériaux peuvent être partiellement visibles (par ex. au niveau de joint de mousse) et ne constituent pas sujet à réclamation.
- Le secteur d'opération de température peut différer en fonction des parements et des matières du noyau. Pour des informations exactes nous vous prions de nous consulter.



Perçage



Fraisage

Utiliser des forets »spirale« Pointe:

- angle libre env. 8-10°
- angle bois env. 3-5°
- angle aigu env. 80-110°
- Lors de perçage de trous importants, utiliser une perceuse à centreur.
- Observer les directives DIN/EN et VDI correspondantes.
- Pour des raisons de durabilité, utiliser des outils à diamant. L'utilisation d'outils équipés HM est également possible.
- Le nombre de tours et l'avancement se situent entre 3.000-24.000 T/min et 1-30 m/min selon le matériau et les outils utilisés.



Films de protection pour PVC ou Stadurlon

En entente avec notre fournisseur de films de protection pour surfaces, nous avons développé les instructions suivantes de stockage et de traitement, afin d'éviter une adhésion trop importante du film de protection:

- En règle générale, les films de protection des surfaces ne sont pas stables aux UV. En raison du fait que la feuille de protection a tendance à rétrécir, il est possible que sur les bords, il manque jusqu'à 10,0 mm.
- La température idéale de stockage et de traitement se situe entre +10°C et +40°C. Par des températures de moins de 10°C, l'adhérence du film de protection de surface diminue linéairement avec la température. Par des températures au dessus de 40°C, l'adhérence du film de protection augmente linéairement avec la température jusqu'au transfert de la colle sur la plaque

- En particulier à l'état posé ou lors du stockage des plaques exposées aux rayons UV (soleil), la température de la surface peut facilement dépasser 40°C. Il en résulte, outre le transfert de la colle sur la plaque, un assèchement du film de protection de la surface.
- De manière idéale, les plaques avec film de protection de surface doivent être stockées en intérieur (évite l'exposition aux rayons UV, également près des portes et de fenêtres). Si cela n'est pas possible, les plaques doivent être protégées au moyen d'une couverture blanche imperméable à la lumière.
- Le film de protection de la surface doit être immédiatement retiré dès que les panneaux, à l'état posé, sont exposés à l'influence des rayons UV (en intérieur et en extérieur).
- Quand les plaques ne sont pas exposées aux rayons UV, le film de protection de surface des panneaux doit être retiré au plus tard six mois après la date de fabrication (voir étiquette, seules les palettes sont marquées).



Collage

- Le support doit être propre, sec et sans trace de graisse.
- Collage en surface possible
- Veiller à un support apte au collage.
- Tenir compte des indications du fabricant de colle
- N'utiliser que des colles de contact sans produits solvants pour des mousses.
- Bien aérer les colles à composante unique avant le collage.
- Lors d'une utilisation de colle à deux composantes, bien respecter les instructions du fabricant pour le mélange.

- Avant toute utilisation, réaliser des essais correspondants.
- La colle ne doit pas prendre en charge de fonctions statiques.
- Vérifier la compatibilité du silicone.
- En cas d'emploi de silicone, le support est à préparer (sous-couche primaire pour le collage, etc.) selon les instructions du fabricant.
- Les arêtes de front sont aptes au collage uniquement sous
- Pour le collage des chants, nous recommandons la colle universelle élastique Illbruck SP050



Stockage, Transport, Emballage

- D'une manière générale, toutes les plaques doivent être entreposées dans un lieu sec et à plat.
- Lors de la livraison sur palettes, des plaques de mousse extrudée 10-20 mm sont posées au dessus en couverture. Ceci protège non seulement les rayures etc., mais sert aussi de séparation thermique de la température ambiante. Par ce moyen, on évite presque totalement que le parement de la plaque supérieure soit soumis à des conditions climatiques différentes de celles des plaques situées plus bas sur la palette. En outre, cela prévient une déformation des panneaux.
- Les palettes sont emballées dans une feuille PE claire de protection (non approprié pour un stockage extérieur).
- Les palettes sont à recouvrir d'une feuille résistante aux UV après ouverture.
- En outre, après ouverture d'une palette d'éléments composites, il est nécessaire de lester suffisamment la plaque supérieure sur toute sa surface.
- Les plaques doivent toujours être transportées à la verticale pour éviter toute déformation.
- Les plaques doivent être soulevées individuellement de la pile et non tirées en glissant sur les arêtes.
- Également pendant le transport, il faut veiller à une manière générale de stockage à plat (Exception: palettes verticales). Ceci ne concerne pas les panneaux vitrés qui doivent être, dans la mesure du possible, transportés debout.
- Dans le cas de panneaux vitrés et de tous autres panneaux, il faut en outre veiller à les protéger de toute exposition directe aux rayons solaires lors du stockage. En cas d'inobservation toute réclamation est refusée.
- Tous les produits doivent être vérifiés immédiatement après réception sur d'éventuels endommagements visibles pendant le transport. Ceux-ci doivent être inscrits sur le bon de livraison. Tout dommage caché résultant du transport doit être communiqué par écrit à Stadur au plus tard 6 jours à compter de la livraison (des photos numériques sont secourables). Nous rejetons toute réclamation ultérieure à la pose des produits.
- En particulier les panneaux en stratifié doivent être acclimatés avant d'être traités.
- Après la pose, retirer immédiatement le film de protection!
- Porter des gants de travail, les bords des plaques sont très coupants.



Sciage

- Au moyen de machines à travailler le bois ou le métal, par ex. scies murales, tronçonneuses de table ou manuelles, scies à ruban et scies sauteuses.
 - Lames de scie à métal dur.
 - Ne pas utiliser de liquide de refroidissement.
 - Scie à plaques (vérifier la pression des mâchoires de serrage, max. 1-1,5 bar).
 - Scies sauteuses (denture moyenne, avancée lente). Sur recommandation de notre fournisseur de lames de scie!
 - En principe, les lames de scie à dents en trapèze conviennent le mieux, mais si des coupes à bords parfaits sont requises, utilisez des lames de scie dentées pour bois. La durabilité des lames de scie dentées pour bois est cependant inférieure à celle des lames de scie à dents en trapèzes.
 - Fabricant: Leitz par ex. pour scies murales Striebig: 300 x 3,2 x 30 Z96 pos. T2/F2 n° Ident. 059951.
Par ex. pour scie à pression Homag: 370 x 3,8 x 60 Z96 pos. T2/F2 n° Ident. 059867.
 - Tours et avancement: Ils se situent entre 3.000-6.500 T/min et 5-30 m/min selon le matériau et le diamètre de la lame.
- D'une manière générale, il faut retenir qu'en raison de la vitesse de coupe, le diamètre des lames de scie et le nombre de tours doivent être accordés l'un à l'autre des lames et le nombre de tours utilisés.



Peinture

Les consignes d'application suivantes concernant l'aptitude à la peinture s'appliquent exclusivement aux panneaux sandwich dotés d'un revêtement en Stadurlon :

Prétraitement

1. Nettoyer soigneusement la surface avec le diluant Selemix 1-480 et un chiffon en coton propre.
2. Poncer entièrement la surface à l'aide d'une ponceuse excentrique et de papier abrasif de grain P 320.
3. Éliminer soigneusement la poussière de ponçage.
4. Nettoyer à nouveau la surface avec le diluant Selemix 1-480.
5. Dépoussiérer ensuite toute la surface à l'aide d'un chiffon anti-poussière.

Pour l'application de l'apprêt, il est recommandé d'utiliser un pistolet, par exemple le SATA RP 1000 ou 5000, avec une buse de 1,4 mm. La couche de finition s'applique également à l'aide d'un pistolet, avec une buse de 1,6 à 1,8 mm.

Apprêt

Selemix 2 K Plastic Primer 7-502

Rapport de mélange

- 4 parts de Selemix 2 K Plastic Primer 7-502 dans la teinte X
- 1 part de durcisseur acrylique Selemix 9-080
- 20 % de diluant Selemix 1-402

Application

- 1 première couche légère
- Temps de séchage à l'air : 4 à 5 minutes
- 1 couche de finition par pulvérisation

Laisser sécher complètement l'apprêt.

Peinture de finition

Une fois l'apprêt complètement sec, vous pouvez choisir l'une des finitions suivantes :

Variante 1

- Selemix Direct PRO 7-15X, peinture de finition monocouche (à base acrylique)

Variante 2

- Selemix PUR Direct 7-53X : finition monocouche (à base de polyuréthane)

Ces deux produits sont disponibles en différents degrés de brillance et dans environ 24 000 teintes. L'application s'effectue conformément aux fiches techniques correspondantes de Selemix.

Remarque importante

Les essais d'adhérence décrits, dont le résultat est GT 0 (essai au quadrillage), ont été réalisés exclusivement avec la structure de peinture décrite ci-dessus et le prétraitement mentionné. Tout écart concernant la préparation du support, aux produits utilisés, aux proportions de mélange ou aux paramètres d'application peuvent avoir une influence négative sur l'adhérence et la durabilité à long terme du système de revêtement. Il est donc expressément recommandé de respecter la méthode de travail décrite.

Rapport technique d'application complet disponible sur demande.

Remarques supplémentaires

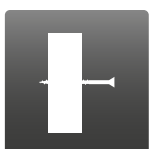
FrameTec & ProfileTec



Raccordement

Les assemblages des élargisseurs de profilés au niveau du raccordement au corps du bâtiment ne sont généralement pas efficaces sur le plan statique, de sorte que les forces agissant perpendiculairement au plan de la fenêtre ne peuvent être transmises que de manière limitée. Il en résulte des déformations plus importantes au niveau du cadre sous l'effet des charges, ce qui peut nuire à l'aptitude à l'usage. L'expérience montre que, pour les fenêtres en PVC, la transmission des charges via le raccord n'est pas suffisante lorsque les élargissements dépassent 60 mm.

Les raccords multiples réduisent considérablement la transmission des charges dans la structure du bâtiment. En cas d'utilisation d'élargissements dont la hauteur visible dépasse 60 mm, la fixation à la maçonnerie à l'aide de griffes, de chevilles ou de vis n'est pas suffisante. Dans ce cas, il convient que les profilés d'élargissement doivent être fixés à l'aide de cornières. Les profilés de seuil doivent généralement être doublés et posés sur toute leur longueur et sur toute leur surface. En cas d'assemblage d'éléments individuels par la rainure, un collage est nécessaire pour exclure tout risque de dégâts dus à l'humidité liés à d'éventuels interstices.



Assemblage

Un vissage doit être effectué tous les 300 mm sur la fenêtre ou le profilé de seuil. Le vissage à l'aide de la vis de raccordement SFS SPC4 est possible même sans



pré-perçage, grâce à notre noyau de vis comprenant un insert en acier. D'autres vis de raccordement courantes sur le marché peuvent également être utilisées.



Mise en oeuvre

- Le support est en béton ou en maçonnerie de briques. Les structures de châssis doivent faire l'objet d'une vérification statique et être contrôlées quant aux mouvements thermiques et hygrométriques.
- Les vis doivent être vissées à travers le noyau gris StadurFoam

- La température idéale de stockage et de mise en oeuvre, en particulier pour les équerres d'angle FrameTec, se situe entre +10 °C et +40 °C. À des températures inférieures à 10 °C, la force d'adhérence du film de protection de surface diminue de manière linéaire avec la température. À des températures supérieures à 40 °C, la force d'adhérence du film de protection de surface augmente de manière linéaire avec la température jusqu'à ce que l'adhérence soit transférée au panneau.



Entretien et nettoyage

FrameTec et ProfileTec ne nécessitent que très peu d'entretien. Afin de protéger les surfaces en plastique de haute qualité contre les influences environnementales inévitables, il convient de procéder régulièrement à un

nettoyage régulier à l'eau ou à l'eau savonneuse douce. Veuillez noter que d'autres produits agressifs, tels que les produits abrasifs, peuvent endommager la surface.



Étanchéité

Les joints doivent être étanchéifiés de manière durable.
Le cordon de silicone ou le joint d'étanchéité doit être posé dans le joint extérieur.

La résistance à la diffusion de vapeur doit être plus élevée côté intérieur que côté extérieur.

Détermination des propriétés du système en matière d'air, de vent et d'eau selon les normes
DIN ED 1026 ; DIN ED 1027 ; DIN EN 12211

Perméabilité à l'air : classe 4*
Valeur moyenne de la perméabilité à l'air : classe

4* Étanchéité à la pluie battante : classe 9A*

*testé par le MPA BAU de Hanovre

Utilisation conforme

Il existe une multitude d'ouvrages spécialisés sur l'étanchéité des bâtiments.

En Allemagne, la norme « DIN EN 18533 – Étanchéité des ouvrages en contact avec le sol » s'applique en particulier, ainsi que la norme DIN 18195 pour la terminologie. Autres référentiels :

- Guide RAL pour le montage et la publication TR 20
- Publication de l'ift « Poser correctement les fenêtres et les portes au ras du sol »
- ibat « Raccordement des éléments au niveau du sol »
- Règlement technique relatif à l'étanchéité (conformément à la directive sur les toits plats)
- Règlements techniques des corps de métier : couvreurs, vitriers, fabricants de fenêtres et menuisiers
- Compte tenu de la situation actuelle, d'autres réglementations doivent être prises en compte

Pour l'Autriche, il convient notamment de tenir compte de :

- ÖNORM B 5320 Pose de fenêtres et de portes dans les murs
- ÖNORM B 3691 Conception et réalisation d'étanchéités de toiture
- ÖNORM B 3692 Conception et réalisation d'étanchéités de bâtiments
- Directive relative au raccordement des fenêtres, des protections solaires et des façades

En Suisse, la norme SIA 271 et la fiche technique relative aux raccordements d'étanchéité pour fenêtres et portes s'appliquent. Autres réglementations :

- s'appliquent. Autres réglementations :
- Fiche technique de l'Enveloppe du bâtiment Suisse
- Selon la situation actuelle, d'autres réglementations doivent être prises en compte



Étanchéité

- La pose d'une étanchéité au bitume nécessite une grande prudence. Une exposition trop longue à la chaleur peut fortement altérer l'adhérence. Les zones de jonction, en particulier, ne doivent pas être exposées directement à la chaleur.

Il faut toujours chauffer la membrane bitumineuse et la presser contre la couche de finition StadurFoam, et non l'inverse !

Compte tenu de la plage de température d'utilisation de StadurFoam (environ 60 °C), nous recommandons :

- Membrane d'étanchéité en EPDM *
- Étanchéité à base de résine liquide *

*En raison de la grande diversité des matériaux disponibles sur le marché, il convient de déterminer l'étanchéité appropriée par des essais réalisés par vos soins.

Exemple

Conséquences d'une chauffe trop intense



Exemple

Étanchéité réalisée avec un produit liquide certifié



Le rendu des couleurs et des surfaces dépend des possibilités techniques d'impression. Pour une correspondance plus précise des couleurs et des surfaces, il est recommandé de demander un échantillon original. Sous réserve de modifications techniques. Toutes les transactions commerciales sont régies par nos conditions générales de vente, consultables sur www.stadur.com.

Revision 2026-09-A





Contactez-nous.

Stadur Produktions GmbH & Co. KG
Ostereichen 2-4,
21714 Hammah, Germany

Phone +49 (0) 41 44 / 234-0
Fax +49 (0) 41 44 / 234-100
E-Mail bau@stadur.com
Web www.stadur.com